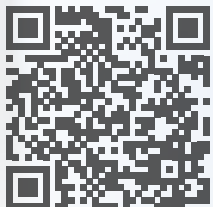
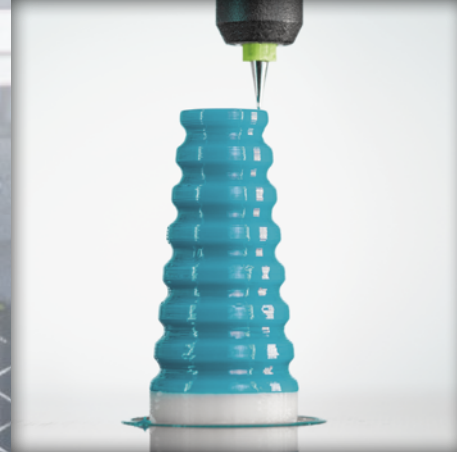
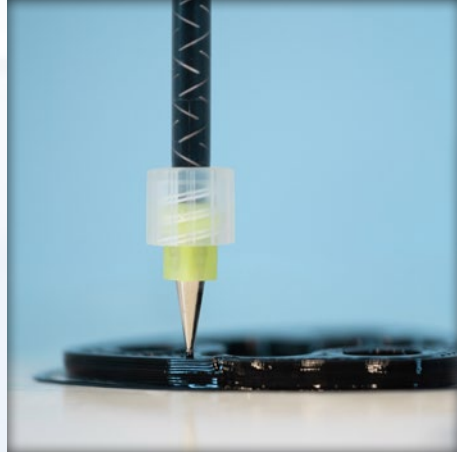




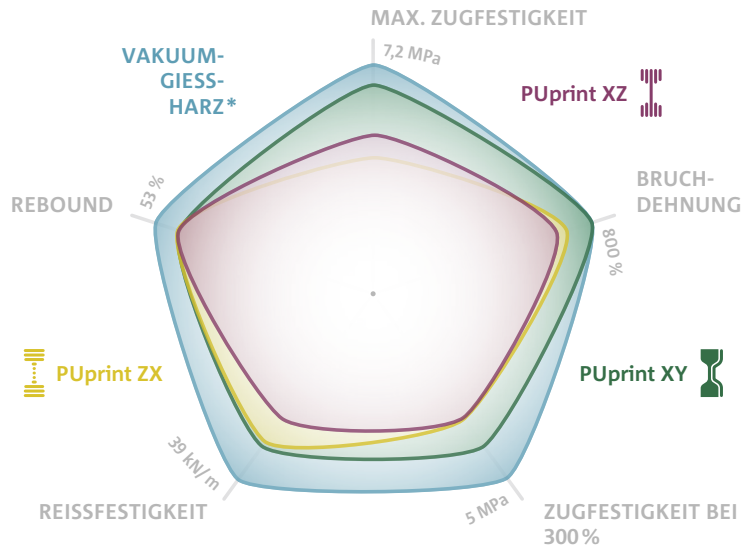
MANAGEMENT SUMMARY
SYNTHENE
SYNTHED+
PU PRINT



Ein kurzer Clip vom
SYNTHED+ PUprint
in Aktion.

IN ZUSAMMENARBEIT
ENTWICKELT MIT
 **Lynxter**

PURE INNOVATION IM 3D DRUCK



Vergleich von PUprint 72 A mit PU Vakuumgießharz.*

TECHNISCHE DATEN

PRODUKTKENNUNG UND DRUCK-AUSRICHTUNG			PUPRINT XY	PUPRINT XZ	PUPRINT ZX	VAKUUM-GIESSHARZ*
Härte	Shore A	ISO 868	72			70
Härte bei 80 °C	Shore A	ISO 868	64			
Max. Zugfestigkeit bei 23 °C	MPa	ISO 37-1	6,5	4,6	4	7,2
Bruchdehnung bei 23 °C	%	ISO 37-1	800	650	700	800
Zugfestigkeit bei 300 %	MPa	ISO 37-1	4	3,1	3	5
Reißfestigkeit	kN/m	ISO 34-1	31	24	30	39
Rebound	%	ISO 4662	47			53

* SYNTHENE HPE 70A, ein flexibles Vakuumgießharz mit guten mechanischen Eigenschaften, das sich im Prototypenbau und bei Serienteilen bewährt hat.

SYNTHED+ PUPRINT POLYURETHANE IN EINER NEUEN DIMENSION

- » Ermöglicht die Herstellung komplexer Teil, ohne aufwendigen Formenbau
- » Dank der chemischen Verbindung zwischen den einzelnen Druckschichten so stark wie Spritzguss-PU
- » Von sehr elastisch bis halbsteif mit vier verschiedenen Härtegraden
- » Hohe thermo-mechanische Beständigkeit

ELASTOMERE FÜR DEN 3D DRUCK

- » Die SYNTHED+ PUprint Reihe hat die gleichen hohen mechanischen und thermischen Eigenschaften wie das SYNTHENE Elastomer HPE-PU-System
- » PUprint bietet eine robuste Alternative zu den gängigen TP-Filament-Materialien

ERSTE PILOT-PROJEKTE IN DER INDUSTRIE ERFOLGREICH

- » Erste Kooperationspartner haben erfolgreich Teile für Rüstungs-, Luftfahrt-, Automobilindustrie sowie anderen Industrien mit hohen Qualitätsanforderungen gedruckt.



KONTAKT

Andreas Eiden-Bell SYNTHENE SAS
 +49 2182 570 19 85 TEL 45 Ferme de l'Évêché
 +49 151 233 252 60 CELL 60723 Pt-St-Maxence
aen@synthene.com www.synthene.com